

**注塑成型分析**  
简化您的注塑仿真

## 采用广泛的前处理解决方案，加速您的注塑成型仿真

无论是寻求快速结果还是进行全面分析，ANSA 都能为早期的调查研究提供一站式的解决方案，并与 Moldex3D 和 MOLDFLOW 建立了良好的联系，进而解决汽车、电子、玩具以及化工等行业的塑料制造仿真。

### 几何

- 创建或修改几何形状，例如管道、流道和模具盒等。
- 复杂零件的自动抽中面功能。
- 全自动中面抽取功能，在中间位置生成节点，并捕捉局部零件厚度。
- 全面的中面修复工具，可提供高质量的结果。信息存储技术提供单元的自动调整功能，确保此后的修改遵循给定的中面规则。

### 网格划分

- 用于零件、管道、流道以及面向 CFD 的冷却液通道分析的各种高质量网格划分算法。
- 用于无缝脱模的特殊 2D 肋板处理方法。
- 用于 3D 浇口和分层网格的网格划分解决方案，满足 Moldex3D 的标准分析要求。

### 一站式注塑成型求解器

- 轻松设置并直接在 ANSA 内运行。
- 一流的速度和准确性。
- 生成填充时间、材料方向和熔接线结果。

### 基于变形的形状修改

- 通过参数化修改进行模型形状优化。
- 根据零部件类型进行更改，例如零件或管道。
- 通过捕捉结果零件的偏离或原始几何模型上的任何外推位置，获得真实的结果。

### 分析工具与设置

- 输入/输出网格文件和标准求解器属性与 Moldex3D 和 Moldflow 兼容。
- 将注塑成型工艺的影响传递给有限元分析，如熔接线、温度、压力，以及对增强塑料的纤维方向，各向异性力学和热性能的估算。
- 在模型输出时自动运行多项标准或自定义模型完整性检查。

### 过程自动化

- 使用 ANSA Python API 实现过程自动化。
- Batch 模式的多核功能。
- 用户自定义的功能和定制化的工具，用以实现自动化和扩展软件的功能。

### 功能

- 几何清理和特征清除
- 修改和创建新的几何，例如：模架和管道
- 先进的中面抽取功能
- 基于已识别的模型特征，进行面网格和体网格划分
- 几何和 FE 网格的形状修改
- 根据变形结果，重塑原始零件
- 对 Moldex3D 和 Moldflow 模型的 I/O 兼容性
- 模型完整性检查
- ANSA 内的一站式注塑成型求解器

### 优势

- 在几何处理和网格生成方面具有极大的灵活性
- 高度可控和质量一流的自动化网格划分
- 为众多求解器提供通用的前处理平台
- 基于工具和功能完美结合的前期解决方案
- 用于重新设计的快速设计修改
- 快速运行，获得早期阶段的基本注塑成型结果



## 全面掌控注塑成型过程，快速生成详细报告

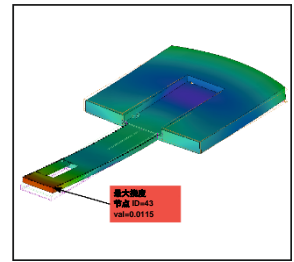
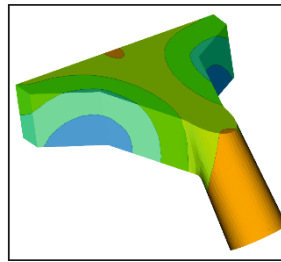
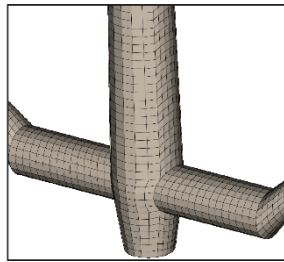
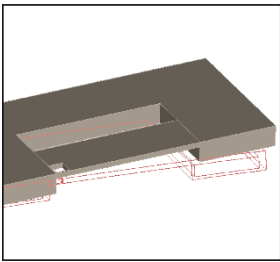
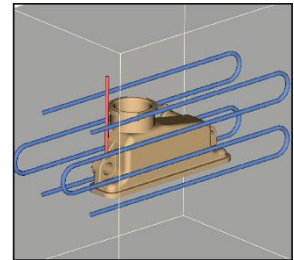
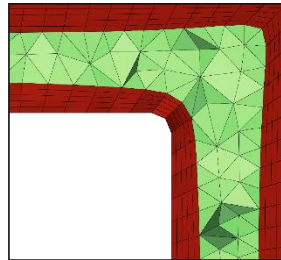
借助 META 后处理器所提供的众多工具，及早预知您未来产品的表现。全流程自动化，并生成详细的报告，使您拥有更多时间专注于工程和新创意，以制造出更好的产品。

### 后处理的主要功能

- 读取 Moldex3D 和 Moldflow 的几何和结果文件。
- 各种工具确保全面的变形研究和流动/保压分析。
- 剖面功能。
- 沿路径测量位移。
- 设定变形比例。
- 识别最小/最大值或任何其他过滤值。
- 多种绘图选项设置和专业的等值线功能。
- 面向 CFD 分析的额外功能。
- 通过流畅的动画、增强的矢量概览和逼真的材料视图增强了可视化功能。
- 用于创建报告的交互式报告工具和自动化流程。

### 过程自动化

- META 流程，可以使用 META Python API 实现自动化。
- 用户自定义的功能和定制的工具，用以进一步扩展功能。
- 通过使用 META 会话文件，比较不同模型或运行之间的后处理。
- 通过特殊编辑器创建用户变量和工具栏。



### 功能

- 对 Moldex3D 和 Moldflow 的几何和结果进行后处理
- 用于变形研究和流动/保压分析的详细后处理的各种工具
- 用于后处理 CFD 分析的特殊解决方案
- 具有海量功能的报告工具
- 流程的全自动化功能

### 优势

- 用户界面上直观呈现大量工具
- 通过使用过滤器实现灵活性
- 为众多求解器提供通用的后处理平台
- 最小化成本和上市时间的自动化技术

